

<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 03.01В</i>	<i>1</i>	<i>БК 03.01В</i>
<i>БК 03.04В</i>	<i>1</i>	<i>БК 03.04В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 НРС.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 158 \times 38$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 03.01В					
					Валок верхний 3 клетки	Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			4,6	1:1		
Разраб.										
Пров.										
Т.контр.						Лист	Листов 1			
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Чтв										

БК 03.02В

✓ Ra 6,3 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

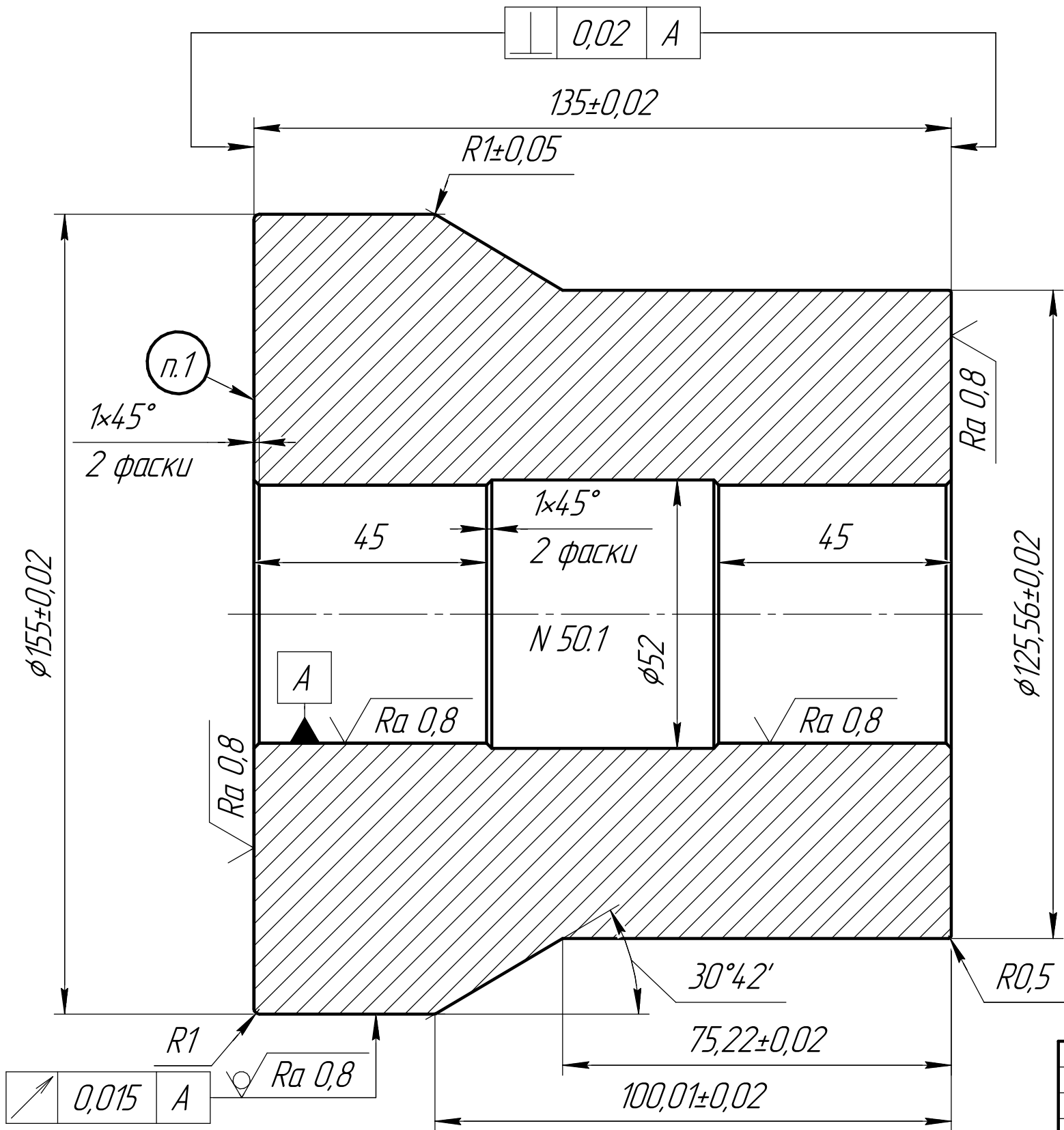
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 03.02В	1	БК 03.02В
БК 03.03В	1	БК 03.03В

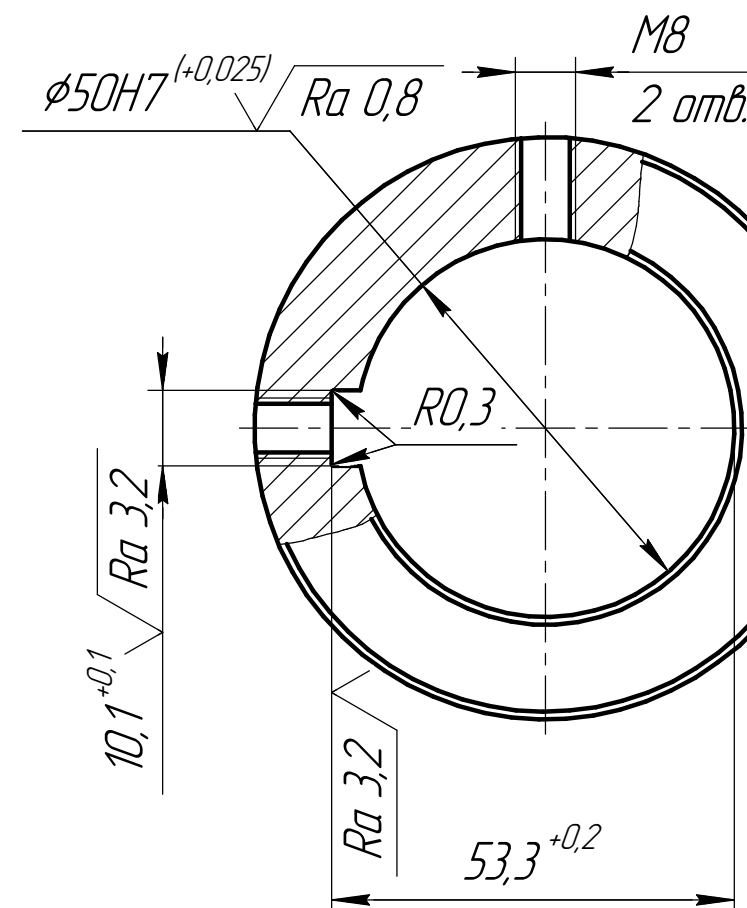
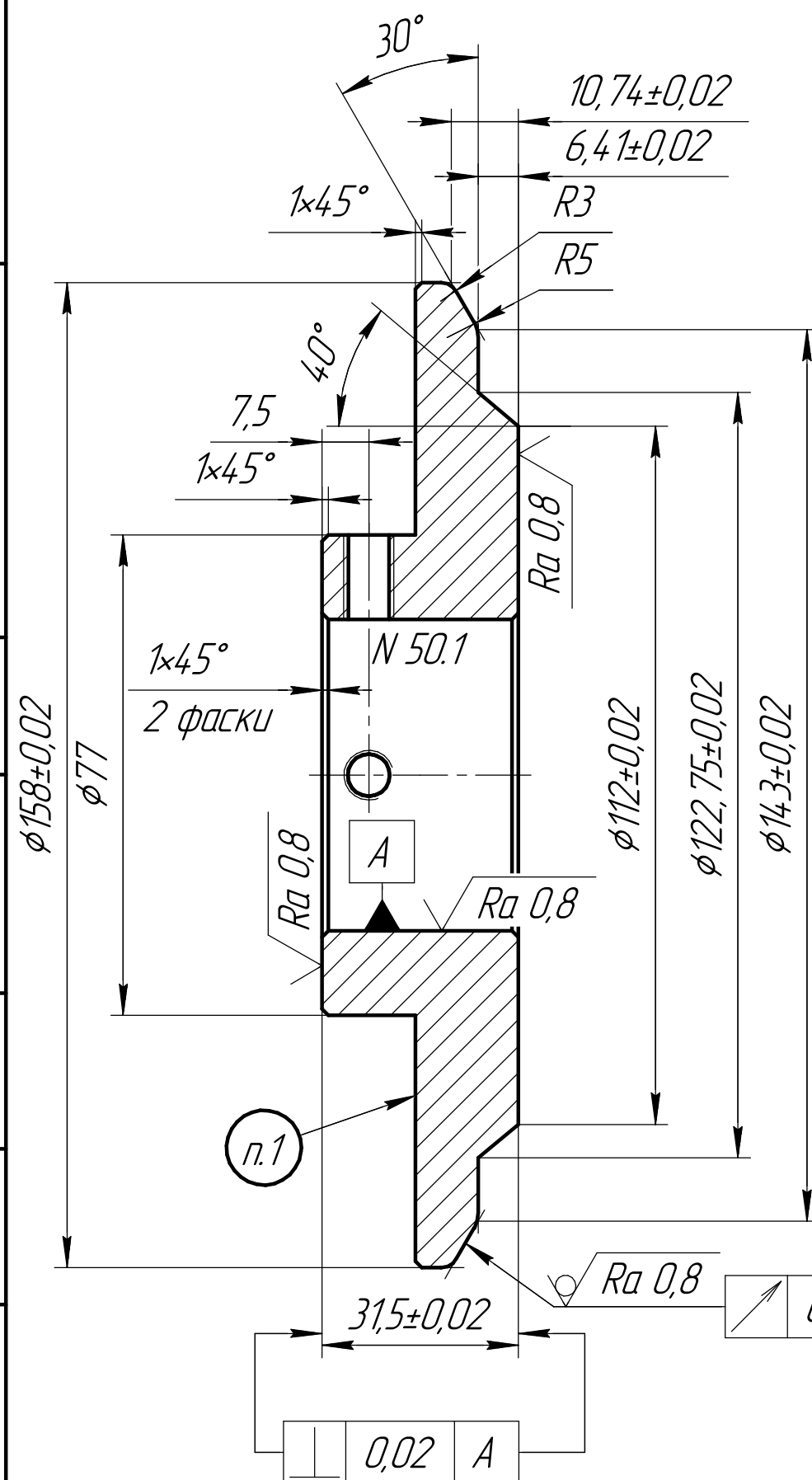
- 1 Маркировка см. табл.
2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
3 42...46 HRC.
4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
5 Размер заготовки: $\phi 158 \times 138$.
6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

БК 03.02В					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок верхний			13,3	1:1
Разраб.					3 клетки				
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				

Копировал

Формат А3

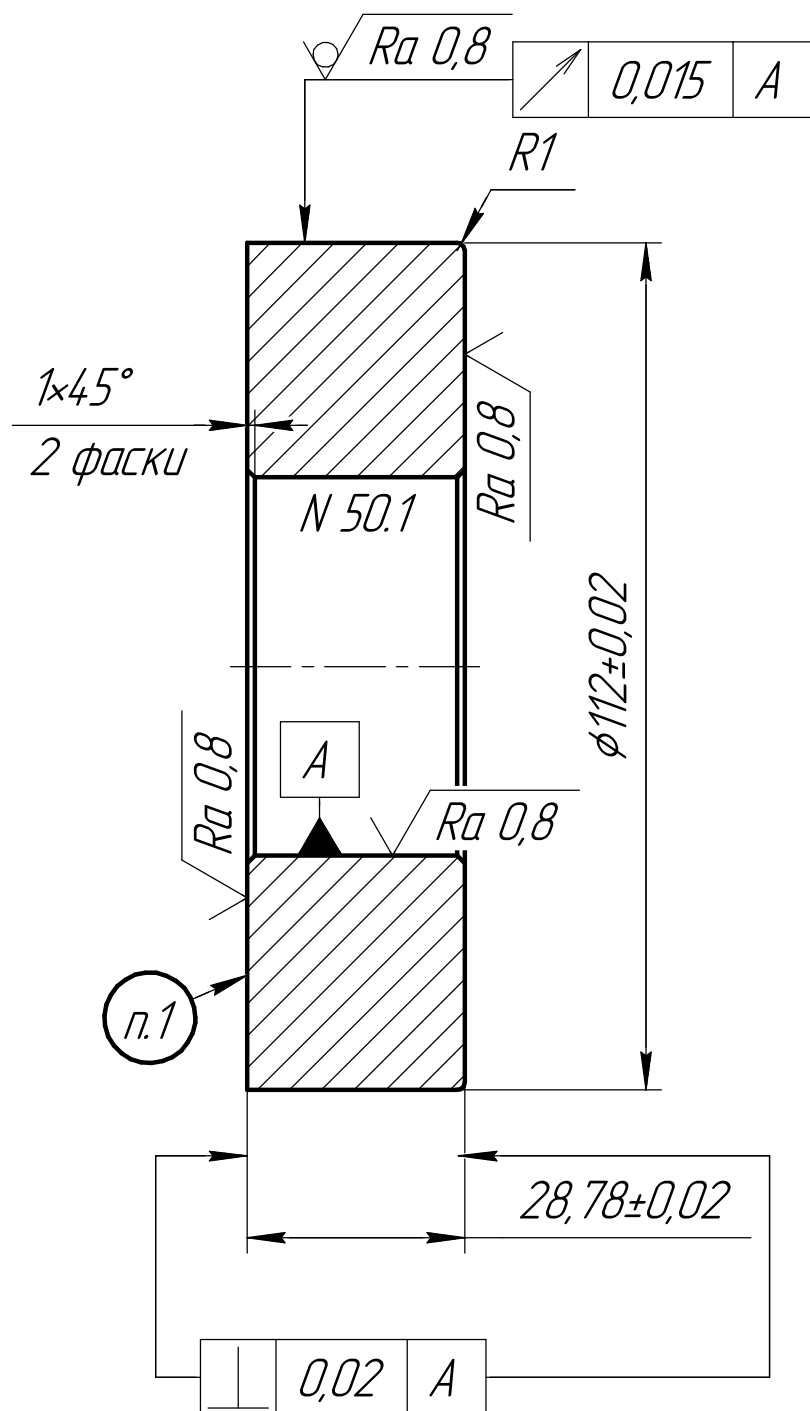
Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 03.05Н	1	БК 03.05Н
БК 03.10Н	1	БК 03.10Н



- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 161 \times 34,5$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 03.05Н				
					Валок нижний 3 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							2,1	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

✓ Ra 6,3 (✓)



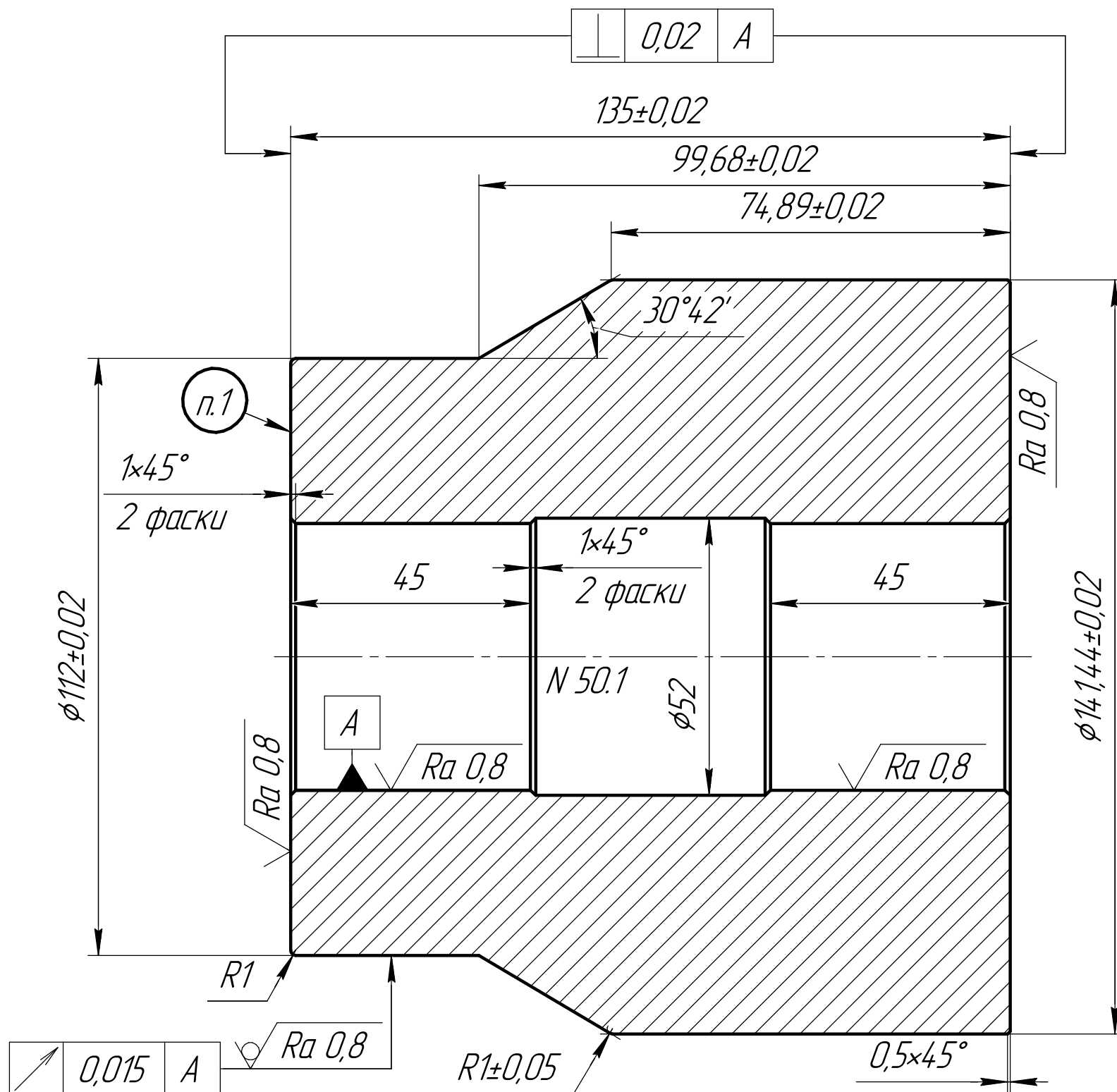
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 03.06Н</i>	<i>1</i>	<i>БК 03.06Н</i>
<i>БК 03.09Н</i>	<i>1</i>	<i>БК 03.09Н</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 115 \times 31,8$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 03.06Н					
					Валок нижний 3 клетки	Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.							1,8	1:1		
Пров.										
Т.контр.						Лист		Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Утв.										

БК 03.07В

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 03.07Н	1	БК 03.07Н
БК 03.08Н	1	БК 03.08Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 144,5 \times 138$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 03.07В				
					Валок верхний 3 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			12,2	1:1	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
И.контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А3